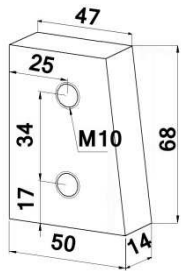




Specifiche Specificaciones	Specifications Spezifikationen	Caractéristiques Especificações																												
<ul style="list-style-type: none"> 90 x 107 x h. 85 cm 400 kg SAE 40 – 8 kg 4 Hp / 3 kW 400V / 50 Hz 	<ul style="list-style-type: none"> 90 x 107 x h. 100 cm 415 kg 0.96 m³ 8/min. 																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="3">R=65 kg/mm²</th> <th colspan="3">R=85 kg/mm²</th> </tr> <tr> <th></th> <th>1Ø</th> <th>2Ø</th> <th>3Ø</th> <th>1Ø</th> <th>2Ø</th> <th>3Ø</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>mm</td> <td>28/34</td> <td>20/24</td> <td>16/20</td> <td>25/32</td> <td>16/22</td> <td>14/18</td> </tr> <tr> <td>in</td> <td>1.10/1.34</td> <td>0.79/0.94</td> <td>0.63/0.79</td> <td>0.98/1.26</td> <td>0.63/0.87</td> <td>0.55/0.71</td> </tr> </tbody> </table>				R=65 kg/mm ²			R=85 kg/mm ²				1Ø	2Ø	3Ø	1Ø	2Ø	3Ø	mm	28/34	20/24	16/20	25/32	16/22	14/18	in	1.10/1.34	0.79/0.94	0.63/0.79	0.98/1.26	0.63/0.87	0.55/0.71
	R=65 kg/mm ²			R=85 kg/mm ²																										
	1Ø	2Ø	3Ø	1Ø	2Ø	3Ø																								
mm	28/34	20/24	16/20	25/32	16/22	14/18																								
in	1.10/1.34	0.79/0.94	0.63/0.79	0.98/1.26	0.63/0.87	0.55/0.71																								



Dotazione Standard Equipamiento de serie

1 perno quadro temprato;
1 perno piega staffe temprato;
3 perni porta bussola temprati;
1 riscontro; 1 pedaliera;
6 bussole Ø 50-60-70-80-95-120mm;
1 set chiavi a brugola.

1 piño cuadrado endurecido;
1 piño dobra estribos endurecido;
3 piños llega casquillos endurecidos;
1 bloque; 1 pedal;
6 casquillos Ø 50-60-70-80-95-120mm;
1 juego llaves Allen.

Due lame in acciaio temprato
già montate sulla macchina.

Dos cuchillas de acero endurecido
ya instaladas en la máquina.

Standard Equipment Serienausrüstungen

1 hardened square pin;
1 hardened stirrup bending pin;
3 hardened bush holding pins;
1 checking block; 1 pedal;
6 bushes Ø 50-60-70-80-95-120mm;
1 set Allen keys.

1 gehärteter Vierkantbolzen;
1 gehärteter Bügelbiegebolzen;
3 gehärtete Buchsehaltbolzen;
1 Seitenstück; 1 Pedalsteuerung;
6 Buchsen Ø 50-60-70-80-95-120mm;
1 Set Innensechskantschlüssel.

Two hardened steel blades
already mounted on the machine.

Zwei gehärtete Stahlklingen
bereits auf der Maschine montiert.

Equipement de série Equipamento de série

1 pivot carré trempé;
1 pivot cintre-étriers trempé;
3 pivots porte-douilles trempés;
1 butée; 1 pédale;
6 douilles Ø 50-60-70-80-95-120mm;
1 jeu de clés Allen.

1 pino quadrado temperado;
1 pino dobra estribos temperado;
3 pinos porta casquilho temperados;
1 batente; 1 pedaleira;
6 casquilhos Ø 50-60-70-80-95-120mm;
1 conjunto de chaves Allen.

Deux lames en acier trempé
déjà montées sur la machine.

Doas lâminas de aço temperado
corte, já instaladas na máquina.

Carrelli lunghi

Indispensabili per realizzare
la doppia piegatura.
Piatto rotante Ø395 mm
Bussole utilizzabili fino a Ø220 mm

Carros largos

Indispensables para lograr
el pliegue doble.
Plato rotatorio Ø395 mm
Casquillos utilizables hasta Ø220 mm

Optional

Equipment optionnel

Long saddles

Indispensable to realize
the double bending.
Turning plate Ø395 mm
Can be used bushes up to Ø220 mm

Lange Gestelle

unerlässlich, um die
Doppelbiegung zu erreichen.
Umlaufender Teller Ø395 mm
Installierbare Buchsen bis Ø220 mm

Optional Equipment

Wahlfreie Ausrüstungen

Chariots longs

Indispensables pour réaliser
le double pliage.
Plateau tournant Ø395 mm
Douilles utilisables jusqu'à Ø220 mm

Carros longos

Indispensáveis para obter
a dobra dupla.
Placa rotativa Ø395 mm
Casquilhos utilizados até Ø220 mm

Equipamentos opcionales

Equipamentos opcionais

Unique 2 in 1

Per piegare più staffe
contemporaneamente e determinarne
la lunghezza dal punto di piegatura.

Unique 2 en 1

Para doblar más estribos
simultáneamente y determinar la
longitud desde el punto de flexión.

Unique 2 in 1

To bend more stirrups
simultaneously and determine the
length from the bending point.

Unique 2 in 1

Um mehr Bügel gleichzeitig zu falten
und die Länge von der Biegestelle
zu bestimmen.

Unique 2 en 1

Pour plier plus étriers simultanément
et déterminer la longueur du point de
flexion.

Unique 2 em 1

Para dobrar mais estribos
simultaneamente e determinar o
comprimento do ponto de curvatura.



**Spiralatrice**

Permette di fabbricare armature a spirale con barre Ø max. 16mm.

Herramienta para espirales
Permite fabricar armaduras a espiral con barras Ø max. 16mm.

Spiral equipment

Permits to fabricate spiral armatures with bars Ø max. 16mm.

Spiralvorrichtung
Es ermöglicht, Spiralbewehrungsstäbe mit Rundenisen Ø max. 16mm herzustellen.

Outil pour spirales

Permet de fabriquer armatures en spirale avec barres Ø max. 16mm.

Ferramenta para espirais
Permite que a fabricar armaduras em espiral com barras Ø max. 16 mm.

**Braccio grandi raggi**

Consente di utilizzare bussole con diametri maggiori rispetto al piatto rotante della macchina, ottenendo raggi fino a otto volte più ampi del diametro del tondo da piegare.

Brazo para grandes radios
Permite instalar casquillos con diámetros mayores de la placa giratoria de la máquina, obteniendo rayos hasta ocho veces mayores del diámetro de la barra a curvar.

Arm for large radii

It allows to use bushes with superior diameters compared to the machine turning plate, obtaining radius up to eight times larger compared to the diameter of the steel to work on.

Arm für große Radien
Es erlaubt, Buchsen mit größeren Durchmessern bezüglich des umlaufenden Tellers der Maschine zu benutzen, und bis zu acht Mal weitere Radien bezüglich des Durchmessers des Eisens zu erhalten.

Bras pour grands rayons

Permet l'utilisation de barres avec diamètres plus grands que le plateau tournant de la machine, en obtenant rayons jusqu'à huit fois plus grands du diamètre de la barre à cintrer.

Braço para grandes raios
Permite a utilização de buchas com diâmetros maiores que a placa rotativa da máquina e a obtenção de raios até oito vezes maiores do diâmetro da barra a dobrar.

**Banco a rulli**

Per il deposito e la movimentazione del materiale. Disponibile in varie lunghezze, secondo necessità.

Mesa de rodillos
Por el apoyo y el movimiento del material. Disponible en varias longitudes, según sea necesario.

Roller Bench

To deposit and move the material. Available in different lengths, as needed.

Rollentisch
Für die Unterstützung und Bewegung des Materials. In verschiedenen Längen erhältlich, je nach Bedarf.

Table à rouleaux

Pour entreposer et le déplacer du matériel. Disponibles en différentes longueurs, selon les besoins.

Mesa de rolos
Para o apoio e movimento do material. Disponível em vários comprimentos, como necessário.

**Pannello Angle Control**

Lo speciale computer permette di programmare fino a 20 angoli di piegatura in maniera rapida ed intuitiva.

Cuadro Angle Control
El computador especial permite programar hasta 20 ángulos de flexión de forma muy rápida e intuitiva.

Angle Control panel

The special computer permits to program up to 20 bending angles in very rapid and intuitive way.

Angle Control Tafel
Dank der computerisierte Vorwähler erlaubt, auf schneller und intuitiver Weise bis zu 20 verschiedene Biegungswinkeln zu programmieren.

Tableau Angle Control

L'ordinateur spéciale permet de programmer jusqu'à 20 angles de pliage de manière rapide et intuitive.

Painel Angle Control
O computador especial permite programar até 20 ângulos de flexão rapidamente e intuitivamente.

**Pannello Basic Angle Control**

Consente di impostare manualmente fino a 6 angoli di piegatura, che verranno eseguiti in sequenza.

Cuadro Basic Angle Control
Permite configurar manualmente hasta 6 ángulos de doblado, que serán ejecutados en secuencia.

Basic Angle Control panel

Permits to manually set up to 6 bending angles, that will be executed in sequence.

Basic Angle Control Tafel
Man kann manuell bis zu 6 Biegungswinkeln einrichten, die nacheinander ausgeführt werden.

Tableau Basic Angle Control

Il permet configurer manuellement jusqu'à 6 angles de pliage, qui seront exécutés en séquence.

Painel Basic Angle Control
Permite definir manualmente até 6 ângulos de dobra, que serão executados em sequência.

**Motore a due velocità**

Disponibile a richiesta per chi lavora barre dai vari diametri e desidera ottimizzare i tempi di produzione.

Motor a dos velocidades
Disponibile a pedido por los que trabajan barras de diferentes diámetros y quieren optimizar los tiempos de producción.

2-speed motor

Available on request for those who work bars of different diameters and want to optimize production times.

2-Gang-Motor
Auf Anfrage erhältlich für diejenigen, die Eisen mit unterschiedlichen Durchmesser arbeiten und die Produktionszeiten optimieren wollen.

Moteur à 2 vitesses

Disponibile sur demande pour ceux qui travaillent barres de diamètres différents, pour optimiser les temps de production.

Motor a dos velocidades
Disponível a pedido, para os que trabalham barras de diferentes diâmetros e querem otimizar os tempos de produção.

Phone: +39 02 9090134
Fax: +39 02 90961378

OF.MER.® s.r.l.
Via A. Grandi, 19
20056 Trezzo sull'Adda (MI)
ITALY

E-mail: info@ofmer.it
Website: www.ofmer.com